



Themenvorschau Heft 6/2020

Anzeigenschluss: 12. Oktober 2020
Erscheinungstermin: 06. November 2020

(Änderungen vorbehalten)

Fokus: Additive Fertigung

Vorbericht Formnext Connect 2020

Die Formnext findet dieses Jahr rein digital statt. Ausstellerpräsentationen, Matchmaking, Livestreamings: Was die Fachbesucher erwartet.

MESAGO Messe Frankfurt GmbH

Additive Fertigung von Sonderwerkzeugen

Anwenderbericht: Wie die Gühring Gruppe mithilfe von 3D-Druckern Sonderwerkzeuge herstellt.

Mark 3D GmbH, Angelburg
Gühring Ltd., Birmingham

Steckverbinder im Härtetest

Exklusive Vor-Ort-Reportage: 3D-gedruckte Steckverbinder für eine Tauchlampe müssen besonderen Herausforderungen standhalten. Zu Besuch beim Hersteller der Lampen.

Canto, Lüdenscheid
Thor Offshore Engineering, Lüdenscheid

Individualisierter Fahrradhelm

„Scan-to-Product“ Lösung: flexible, dezentralisierte, 3D-Druck basierte Produktion von individualisierbaren, sicherheitsverbesserten Fahrradhelmen.

EOS GmbH Electro Optical Systems, Krailing

Additive Fertigung im Werkzeug- und Formenbau

Nonnenmann eröffnet ein neues Geschäftsfeld „Metall-3D-Druck“ als Komplettpaket mit Fertigbearbeitung und bietet neuen korrosionsbeständigen Werkstoff ähnl. 1.2083 zur additiven Fertigung an.

Nonnenmann GmbH, Winterbach

Vorrichtungen und Werkzeuge aus dem 3D-Drucker

Anwenderbericht: Durch den 3D-Druck von Vorrichtungen aus ABS-Material reduziert mawe presstec die Kosten pro Bauteil im Vergleich zu herkömmlich hergestellten Metallvorrichtungen um 20-30%.

mawe presstec GmbH
Stratasys GmbH, Rheinmünster

Weitere Fachbeiträge

Zerspanungswerkzeuge 4.0

Iscar präsentiert mit dem digitalen Zwilling eine neue Lösung für ein neues Zeitalter: Von CAD/CAM zur digitalen Werkzeugbaugruppe

Iscar Germany GmbH, Ettlingen

Wie arbeiten wir in Zukunft?

Die Form+Werkzeug trifft Lothar und Markus Horn, zwei der Horn-Geschäftsführer zum exklusiven Interview: Wie sieht das neue ‚normal‘ in der Zerspanung aus?

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Tübingen

Viele Vorteile durch Hartbearbeitung

Stähle mit bis zu 70 HRC sind für den Werkzeug- und Formenbau eine echte Herausforderung. Die Neue Atorn-Serie RockTec Pro soll mit innovativen Hartfräsern ein schnelles und effizientes Fräsen mit nur einer Aufspannung ermöglichen.

Hahn + Kolb Werkzeuge GmbH, Ludwigsburg

Gesinterte Hartmetalle wirtschaftlich fräsen

Hartmetalle zu fräsen, anstatt sie zu erodieren oder zu schleifen, bringt enorme Vorteile mit sich. Mit dem neu entwickelten CC Dia Carbide Speed gibt CemeCon Werkzeugherstellern einen genau abgestimmten Diamant-Schichtwerkstoff an die Hand, der auch für härteste Einsatzbedingungen ideale Voraussetzungen schaffen soll.

Cemecon AG, Würselen

Weitere Fachbeiträge

Bei Simulation und Angebotserstellung schneller

Anwenderbericht: Warum der Heru Werkzeugbau von der Vorkalkulation bis hin zu den finalen Wirkflächen und Methoden lückenlos auf Autoform setzt.

*Werkzeugbau GmbH & Co. KG, Lennestadt
Autoform Engineering GmbH, CH-Wilen*

Mobiles Polier- und Schleifsystem

Für mobiles Arbeiten an Maschinen oder Werkzeugen – Eneska Mobile ist die jüngste Eigenentwicklung von joke.

joke Technology GmbH, Bergisch Gladbach

Feinschneiden mit Hartmetallstempeln

Standzeiterhöhung um Faktor 20: Erfolgreiche Zusammenarbeit des Arbeitskreises Feinschneiden für den prozesssicheren Einsatz von Hartmetallstempeln

Werkzeugmaschinenlabor WZL der RWTH Aachen

Ihre Ansprechpartner

Redaktion: Susanne Schröder
Tel. +49 89 99830-611
Fax +49 89 99830-623
E-Mail: susanne.schroeder@hanser.de

Anzeigen: Helmut Damm
Tel. +49 89 99830-661
Fax +49 89 99830-623
E-Mail: helmut.damm@hanser.de

Disposition: Romy Früh
Tel. +49 89 99830-218
Fax +49 89 99830-623
E-Mail: romy.frueh@hanser.de

Weitere Informationen: www.hanser-mediacycenter.de